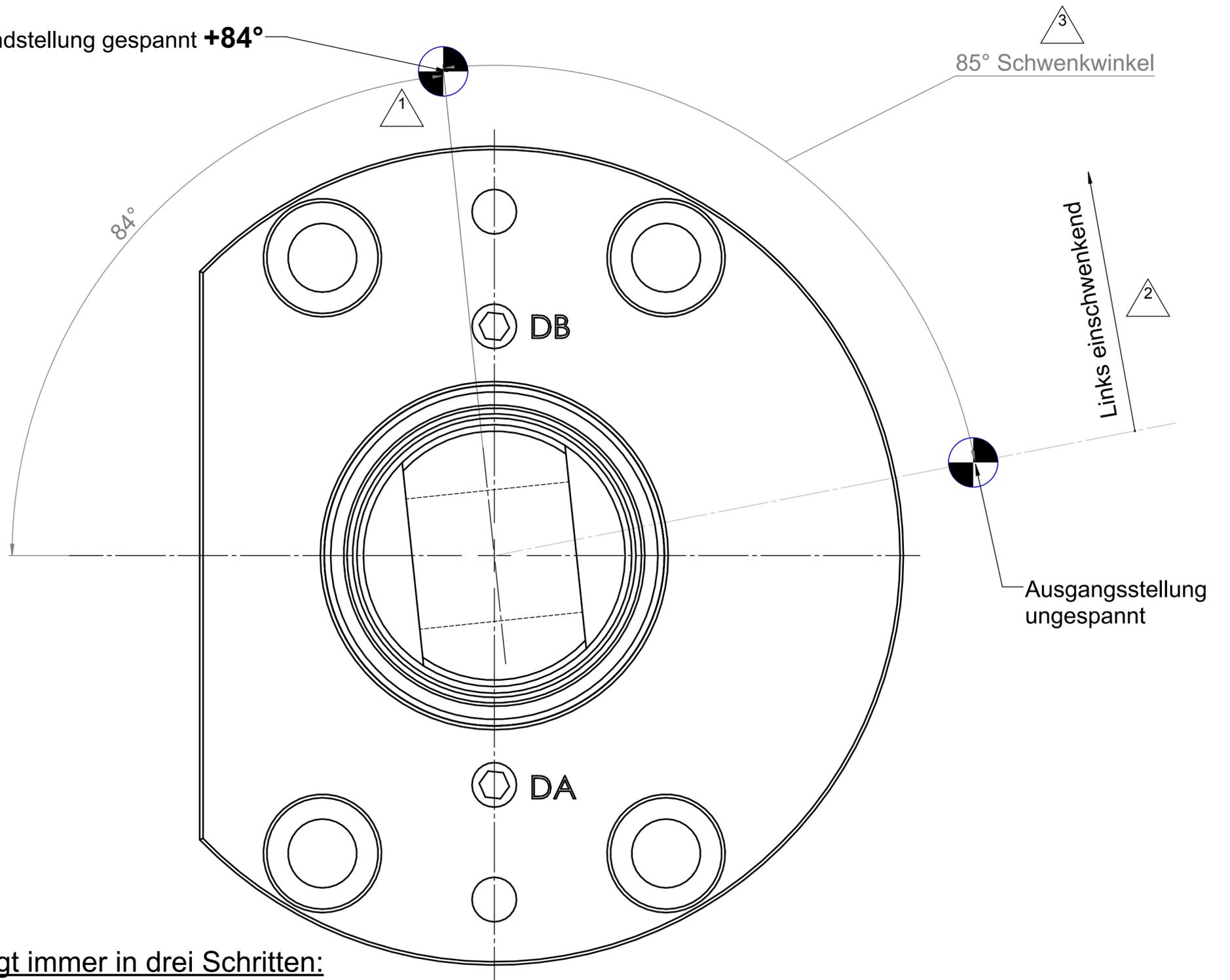


# Konfigurationsbeispiel: Lage Spannungspunkt +84°, einschwenkrichtung Links zum Spannungspunkt, Schwenkwinkel 85°

Endstellung gespannt +84°

85° Schwenkwinkel



Die Auswahl der Rotationskonfiguration erfolgt immer in drei Schritten:

- 1 Definition Lage Spannungspunkt von -90° bis +90° 
- 2 Definition der Einschwenkrichtung zum Spannungspunkt 
- 3 Bestimmung des Schwenkwinkels von 0° bis 90° (1° Teilung) 

|  |  |   |   |
|--|--|---|---|
| Kontrollmaß  |  | CAD-System<br>SolidWorks                            | Freigabevermerk<br>Released for micro.<br>Entwicklung |
| Oberflächen<br>Surface Quality<br>R <sub>a</sub> in µm<br>ISO 1302 |  | Masstab im Orig.<br>Scale of Orig. 2:1              | Masse<br>Mass 8.26                                    |
| Aend. Änderung   |  | Datum<br>Date                                       | Name  |
| Kanten<br>Chamfers   |  | Gez.<br>Dr.   | Name  |
| +0,4 -0,2  |  | 01.08.2019  | fwagner   |
| Allg. Toleranzen<br>Gen. Tolerances                                |  | 23.02.2018  | fwagner   |
| ISO 2768-mK-E  |  | MICROMAT - Spannhydraulik GmbH                      |   |
| Tolerierung<br>Tolerancing DIN 7167                                |  | Siemensstr. 15<br>71277 Rutesheim                   |   |
| Benennung<br>Title   |  | Zeichnungs-Nr. / Doku-Nr.<br>Drawing No. / Doc. No. |   |
| Pendelauge   |  | Blatt Sheet<br>9<br>v. 10Bl.<br>DIN A2              |   |